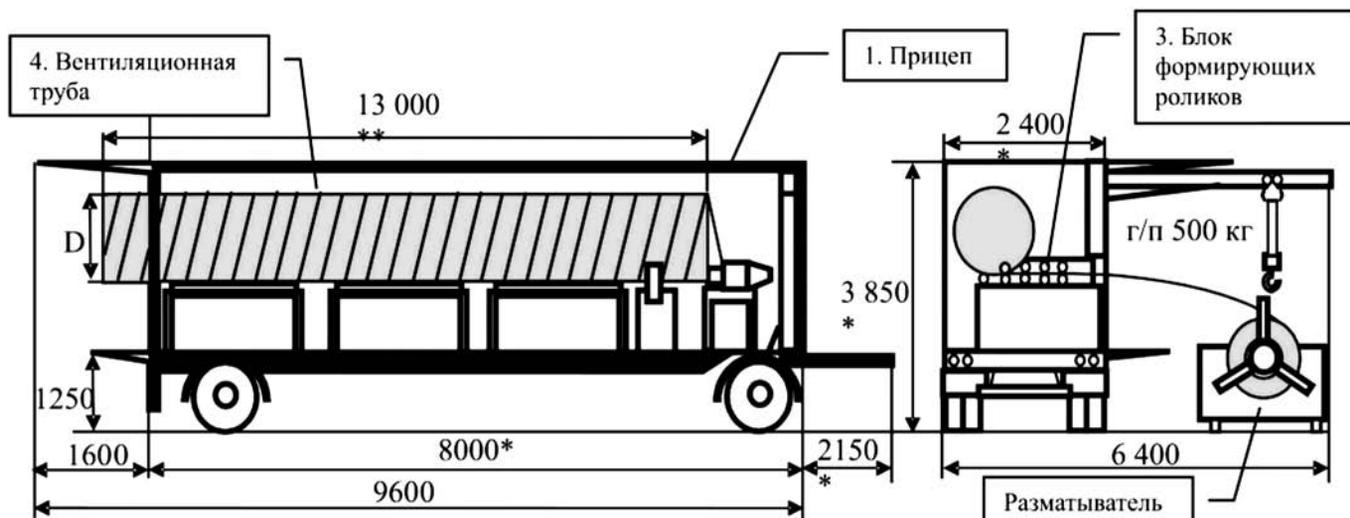


## Изготовление воздуховодов на объекте

В связи с тем, что воздуховоды занимают большой объем, их перевозка от заводов-изготовителей на объекты требует больших затрат на транспорт. При строительстве объектов промышленного назначения завод "Лиссант" имеет в своем распоряжении оборудование, позволяющее организовать работы по изготовлению воздуховодов прямо на объекте. Изготовление прямых круглых спиральнозамковых воздуховодов.

### Передвижная линия для изготовления спиральнозамковых труб на объекте



#### Технические данные прицепа:

Длина с дышлом	10,2 м;
Ширина	2,4 м;
Высота	3,85 м;
Общий вес	14,6 т;
Стены	правая боковая и задняя стены поднимаемые;
Максимальная длина труб	при автоматической резке 9 м (с приемным столом 13 м);
Стандартная длина труб	6 м и менее;
Максимальный диаметр труб	1,6 м;
Подъемник	500 кг
Радиус стрелы	0,5—4 м

Склад для инструментов.

Пригоден для транспортировки по дорогам России в качестве прицепа.

D — стандартный ряд труб, изготавливаемых на станке: 100, 110, 125, 140, 150, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 380, 400, 450, 500, 560, 630, 710, 800, 900, 1000, 1120, 1250, 1400, 1600 мм.

#### Электротехнические данные:

Подключение	380/220 В, 50 Гц, 3-х фазная сеть;
Предохранители	80 А;
Розетка для подключения аппарата точечной сварки	380/220 В, 50 Гц.

Для обеспечения работы станка для изготовления спиральнозамковых труб фирмы Nokia необходимы следующие условия:

1. Напряжение питания — 380 В.
2. Ток — 40А.
3. Квалифицированный электрик для присоединения кабеля питания станка к силовому щиту питания.
4. Закрытое помещение с плюсовой температурой площадью 200 м<sup>2</sup> и высотой потолков 6 метров.
5. Площадка для складирования готовых труб.
6. Бригада вспомогательных рабочих для транспортировки труб от станка к площадке для складирования.
7. Погрузчик г/п 5 тонн для подачи металла в зону работы станка два раза в день — утром и вечером.
8. Площадка для хранения металла для изготовления труб в зоне работы станка.

*Примечание.* Производительность станка — примерно 5 тонн рулонной стали в смену.

Все указанные пункты равнозначны и не одним из них пренебрегать нельзя.

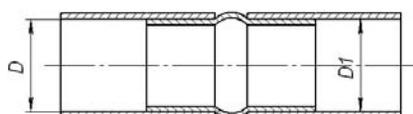
## Круглые воздуховоды



Стандартный ряд круглых воздуховодов завода «Лиссант» позволяет быстро и экономично смонтировать прочную, хорошо герметизированную вентиляционную систему в промышленном и гражданском строительстве. В состав системы воздуховодов «Лиссант» входят каналы круглого сечения со спиральными швами, фасонные части и вставные соединительные элементы каналов (ниппеля).

Принцип соединения каналов между собой основан на том, что внутренний диаметр канала  $D$  равен наружному диаметру ниппеля  $D1$ .

Величины полей допусков в зависимости от размеров (вариант 1) указаны в таблице.



Для присоединения фасонной части к воздуховоду соединительный элемент не нужен, так как конструкция всех фасонных частей предусматривает сопрягаемые размеры в соответствии с прилагаемой таблицей. Все соединительные элементы имеют зиг, который облегчает сборку системы на объекте.

Воздуховоды круглого сечения могут быть любой длины. Как правило, стандартными являются 3 и 6 м. Длина 3 м используется для монтажа систем вентиляции в административно-бытовых зданиях и торговых помещениях. Длина 6 м используется для монтажа систем вентиляции промышленных зданий и сооружений.

Допустимое отклонение по длине воздуховода — 5 мм.

Возможно изготовление спирально-навивного воздуховода 1400, 1600 мм.

### Стандартные типоразмеры, мм. Площадь, м<sup>2</sup>

Большая сторона	D мин. - D макс. Канала, мм	D1 мин. - D1 макс. Ниппеля, мм
100	100,0-100,5	98,8-99,3
125	125,0-125,5	123,8-124,3
160	160,0-160,6	158,7-159,3
200	100,0-200,7	198,6-199,3
250	250,0-250,8	248,5-249,3
315	315,0-315,9	313,4-314,3
400	400,0-401,0	398,3-399,3
500	500,0-501,1	498,2-499,3
630	630,0-631,1	628,1-629,3
800	800,0-801,6	798,0-799,3
1000	1000,0-1002,0	997,9-999,3
1250	1250,0-1250,5	1247,8-1249,3

## Прямые части

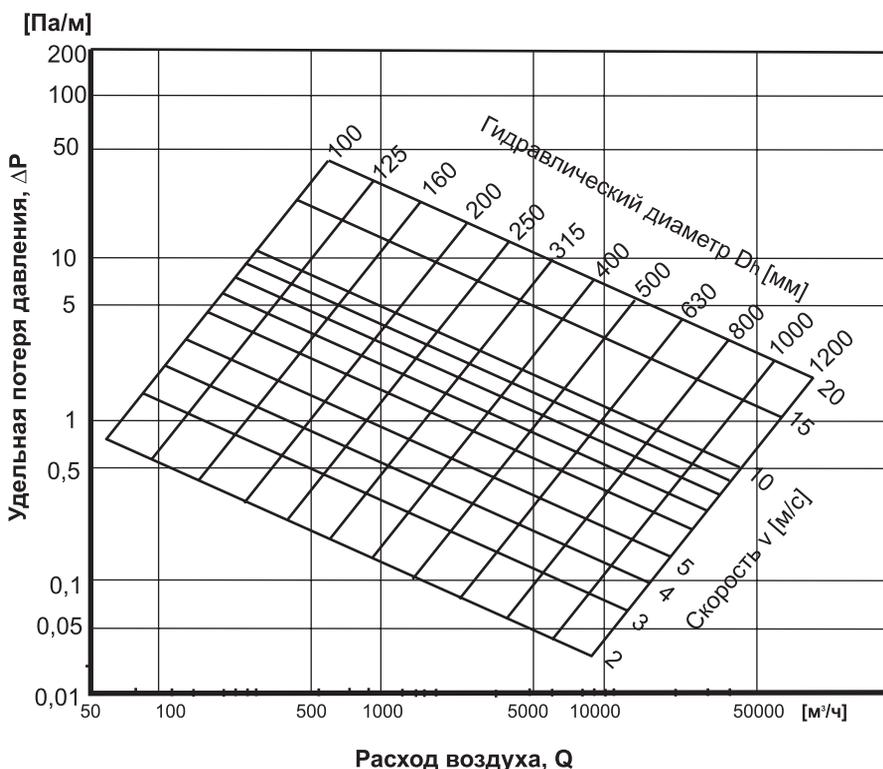


На складе имеются воздуховоды L=3000 мм диаметром до 630 мм включительно. По отдельному запросу возможна поставка прямых частей произвольной длины.

\* — предпочтительный стандартный ряд воздуховодов.

По специальному заказу возможно изготовление воздуховодов 1400 и 1600 мм.

D, мм	t, мм	Площадь, м <sup>2</sup>	Вес, кг
100*	0,55	0,314	1,38
125*		0,393	1,73
140		0,440	
160*		0,502	2,21
180		0,565	
200*		0,628	2,75
225		0,706	
250*		0,785	3,8
280		0,879	
315*		0,989	4,76
355	0,7	1,115	
400*		1,256	7,03
450		1,413	
500*		1,570	8,8
560		1,774	
630*		1,978	11,1
710	0,9	2,256	
800*		2,512	16,2
900		2,826	
1000*		3,14	25,2
1250*		3,925	31,4



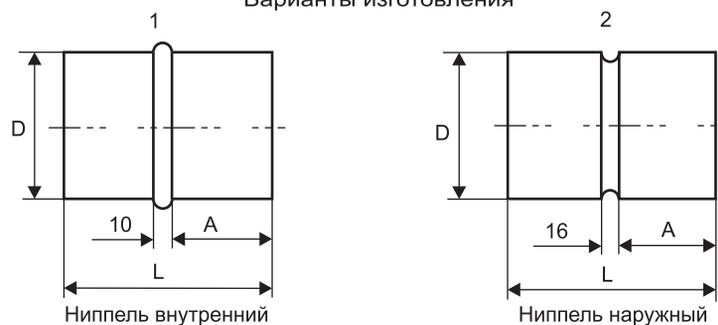
## Ниппель



### Применение:

Предназначен для соединения круглых воздуховодов

Варианты изготовления



D, мм	t, мм	L, мм	A, мм	Площадь, м <sup>2</sup>	Вес, кг
100	0,55	80	35	0,030	0,208
125		80	35	0,030	0,234
160		80	35	0,040	0,300
200		80	35	0,050	0,376
250		80	35	0,060	0,500
315		80	35	0,080	0,890
400		0,7	120	55	0,158
500	120		55	0,200	1,180
630	120		55	0,248	1,460
800	120		55	0,315	2,100
1000	0,9		210	100	0,677
1250		210	100	0,846	7,000